

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ОБРАБОТКУ СТЕКЛА

Настоящие технические условия распространяются на изделия из листового стекла и зеркал (далее изделия), предназначенные для оформления интерьера, декоративных целей, стекла и зеркал для мебели, мебели из стекла, стекла безопасного (закаленного и многослойного) кроме автомобильного.

Технические требования:

Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, рабочим чертежам соответствующих действующему технологическому регламенту производства, а также требованиям ГОСТ 111-2001, ГОСТ 427-75, ГОСТ 30698-2000, ГОСТ 30826-2001, ГОСТ 5533-86, ГОСТ 7502-98. Таблица соответствия требованиям.

Показатели внешнего вида:

По показателям внешнего вида (порокам) изделия из листового стекла и зеркала должны соответствовать требованиям и нормативной документации на применяемый вид стекла ГОСТ 111-2001, а также не превышать норм.

Примечание: дефектами считаются пороки, видимые с расстояния 1 м. при комнатном освещении.

Требования к материалам:

Изделия из стекла изготавливают из:

- стекла листового ГОСТ 111-2001 марок М1;
- стекла узорчатого ГОСТ 5533-86;
- стекла с декоративным покрытием;
- других видов стекла по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

Основные параметры:

Геометрические размеры (длину и ширину) изделий указывают в заявке, наряд – заказе или договоре на поставку в миллиметрах.

Для изделий сложной формы размеры указывают в рабочих чертежах или эскизах.

Размеры, предоставленные клиентом, находятся в полной его ответственности.

Предельные отклонения геометрических размеров изделий прямоугольной формы не должны превышать допуск на размер, указанный в таблице № 1.

Таблица № 1

Толщина, мм	Размер, мм				
	до 500	500-1000	1000-1500	1500-2000	2000 и более
до 4	±1,5	±1,5	±1,5	±2	±2
от 5 до 6	±1,5	±1,5	±2	±2	±2
8	±2	±2	±3	±3	±3
10 и более	±3	±4	±4	±4	±5

Разность длин диагоналей в изделиях прямоугольной формы должны соответствовать таблице № 2.

Таблица № 2

Допустимое значение разности длин диагоналей в изделиях прямоугольной формы:

Длина диагонали, мм			
	до 4	4-8	10 и более
до 1600	±3	±5	±8
1600-2500	±5	±7	±12
2500 и более	±7	±10	±15

Предельные отклонения по толщине не должны превышать 0,5 мм.

Кромка изделий может быть:

- Шлифованная (ШК);
- Полированная (ПК);

- Полированный фацет шириной от 5 до 50 мм. (ШФ);
- Необработанная (б/о);

Примечание: вид и требования к обработке кромки оговариваются при заказе. Декоративная обработка триплекса производится по согласованию.

По границе обработки шлифованной кромки допускаются микро-сколы с характерным размером менее 1 мм.

Фацет и полированная кромка фигурной формы при переходе на прямую линию может иметь видимую линию перехода.

На изделиях с полированным фацетом допускается смещение линии сопряжения фацета относительно угла изделия до 3 мм.

Стандартный угол фацета 4-7 °. Минимальная остаточная кромка 2 мм.

Остаточная кромка, при изготовлении фацета, зависит от толщины стекла и ширины фацета.

Определенная остаточная кромка оговаривается отдельно.

Отверстия:

Форма, размеры и расположение отверстий на изделиях указывают в чертежах (эскизах), а если нет эскиза, то штатно.

4.9.2. Допуск на диаметр отверстия должен соответствовать значениям таблицы № 3.

Таблица № 3

Допустимые значения отклонений от заданного диаметра и центра отверстий

Диаметр отверстия, мм	Отклонения, мм
3-10	±1,5
10-20	±2
20-50	±3
50-150	±4

При сверлении отверстия допускается наличие сколов на кромках отверстия с характерным размером не более 2 мм. При условии, что отверстие не зенкуют.

Изделия, изготовленные по шаблону:

Изделия сложной формы (непрямоугольные, криволинейной формы), изготавливаемые по шаблону должны соответствовать шаблонам надлежащего качества.

Примечание: контрольный (эталонный) шаблон должен быть изготовлен из твердого материала (оргалита, фанеры и т.п.).

4.10.2. Отклонения формы изделий сложной формы, изготовленных по шаблону, от формы контрольного (эталонного) шаблона не должны превышать значений таблицы № 4.

Таблица № 4

Допустимые значения отклонений изделий, изготавливаемых по эталону (шаблону)

Толщина изделия, мм	до 4	5-6	8	10 и более
Допустимое отклонение от жесткого шаблона	±3	±3	±5	±7

Рисунок на изделии наносимый матированием:

Рисунок, наносимый на изделие должен соответствовать образцам – эталонам, согласованным при заказе. При необходимости отсроченного согласования макета, срок исполнения заказа исчисляется с момента согласования макета с Заказчиком.

Мастер может производить корректировку рисунка с учетом особенностей изделия без предварительного уведомления клиента, если ранее не было оговорено строгое соответствие образцу.

Степень матирования обрабатываемой поверхности зависит от размера абразивного зерна.

Углубление рисунка или объемное многоуровневое матирование определяется мастером в процессе изготовления, если это не было оговорено изначально.

Дополнительные требования к многослойным стеклам:

Вид составляющих листов стекла, требования к толщине многослойного стекла, количество склеивающих слоев указывают в конструкторской документации по согласованию изготовителя с потребителем.

Предельные отклонения по длине и ширине в плоском многослойном стекле не должны превышать значений таблицы № 5.

Таблица № 5

Отклонения по размерам в многослойном стекле

Размер, мм	Отклонения, мм
до 2000	± 3
2000 и более	± 4

Смещение составляющих листов в плоском и гнутом многослойном стекле относительно друг друга должно быть в пределах ± 2 мм.

Смещение отверстий в многослойном стекле относительно друг друга ± 2 мм.

Примечание:

Пузыри, неровности поверхности размером до 0,8 мм. не допускаются в сосредоточенном виде.

Царапины волосные не допускаются в сосредоточенном виде.

Пузыри и отлипы допускаются общей площадью не более 3 кв. см на 1 кв. м., на расстоянии от края изделия не более 1 см.

Количество ворсинок длиной от 3 до 5 мм. не должно превышать 10 шт. на 1 кв. м.

Несосредоточенными считают пороки, расположенные друг от друга на расстоянии не менее 150 мм.

Для многослойного стекла с декоративной тканью допускаются пороки в виде нарушения целостности рисунка размером до 1 см., но не более 3 шт. на изделие.

Дополнительные требования к стеклам с фотопечатью:

Толщина стекла влияет на изменение цвета.

При нанесении фотопечати, работаем с изображениями JPEG или TIFF формат. Количество пикселей изображения, согласно таблице № 6.

Таблица № 6

Требования к изображениям для нанесения фотопечати

Наибольший размер изделия, мм	Разрешение изображения
до 1500	Min 1050×1680 pcs
1500 и более	Min 3100×4750 pcs

Примечание: при принятии заказа на фотопечать рекомендуем учитывать следующие моменты.

При нанесении фотопечати возможно проявление полос по изображению неразличимых с расстояния 1 метра.

При формировании заявки внимательно указывайте полный номер файла фотографии и имя папки где он находится.

Оттенок напечатанной фотопечати, может отличаться от того, что видно на экране компьютера, в связи с разными настройками мониторов.

Срок изготовления 7 рабочих дней с момента утверждения макета и оплаты не менее 70 процентов стоимости заказа.

При наличии отверстий под ручки, рекомендуем указать их в момент оформления заказа. Во время сверления отверстий на готовом изделии можно его повредить.

Устанавливать стекла с фотопечатью рекомендуем в профиль только на следующий день после изготовления, чтобы избежать повреждений.

При повторной перепечатки одного из нескольких файлов существует вероятность не попасть в оттенок. Это связано с особенностями печатного процесса.

Перед получением все изделия проверяются на соответствие заказу и наличие дефектов. Допускаются белесые пятна стекла, что связано с использованием воды в процессе изготовления. Эти пятна проходят в течении 2 недель при комнатной температуре.

Дополнительные требования к стеклам с покраской по RAL:

Покраска осуществляется по эталонам цвета краски предоставленным в каталоге RAL, или образцу заказчика (подбор оттенка осуществляется мастером покраски).

Производитель красок предупреждает о незначительном отклонении оттенка от цвета эталона предоставленного в каталоге RAL.

Лицевой стороной изделия является глянцевая сторона стекла, по обратной стороне цветной покрасочный слой покрывается защитной пленкой.

Необходимо учитывать, что оттенок стекла может незначительно исказить цвет по RAL.

Дополнительные требования к изготовлению заливных витражей:

Витраж изготавливают в соответствии с требованиями указанными в заказе потребителя, на основании согласованного эскиза и эталона образца изготовителя.

Основные допустимые дефекты внешнего вида художественного рисунка:

- газообразные включения «закрытый пузырь» $D = 0,5$ мм допускаются в прозрачном контуре;
- допустимы незначительные вкрапления пыли в краске.

Недопустимые дефекты внешнего вида художественного рисунка:

- разрывы в пигментах краски;
- перетекание краски в краску через контур;
- не доведение краски до контура;
- разрывы и «косичка» в контуре;
- не доведение контура.

Дополнительные требования на изготовление пленочных витражей:

При наклейке пленки на стекло допускаются незначительные пузыри.

На расстоянии 30 мм. от края стекла, а также на закаленном и гнутом стекле пороки не регламентируются.

Срок полного высыхания пленки до 40 суток. До полного высыхания допускается наличие матовых белесых пятен.

Декоративные пленки Oracal и т.п. используются обычно в интерьере и при изготовлении мебели. Толщина пленок 100 мкр. Пленки не являются защитными, хотя при разбивании удерживают осколки от рассыпания.

При использовании специальных английских пленок с разводами, имитирующих цветное стекло допустимо незначительное количество пузырей в рассредоточенном состоянии.

Дополнительные требования на изготовление фьюзинга:

При изготовлении допускается прогиб изделия до 5 мм. от плоскости.

Возможна неразличимая разность цвета.

Допустимо неограниченное количество пузырей воздуха размером менее 2 мм в диаметре.

Допустимо изменение размера не более ± 3 мм в общем объеме.

Материал заказчика:

Работы с материалом заказчика производиться без гарантии качества работ и целостности давальческого материала.

Правила приемки:

Контроль пороков внешнего вида изделия осуществляется заказчиком, визуально при рассеянном дневном свете или подобном ему искусственном, без прямых попаданий солнечных лучей на расстоянии 1м и с наклоном не более 30 градусов.

Претензии по механическим повреждениям принимаются только в момент выдачи заказа.

Изделия, выполненные на заказ согласно «Перечню товаров надлежащего качества не подлежащих обмену и возврату» п. 4 и ст. 25 п.1 «Закона о защите прав потребителей» обмену и возврату не подлежат.

Гарантия:

Фирма-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих ТУ.

Гарантийный срок на изделие – 12 месяцев * со дня изготовления при соблюдении условий эксплуатации, хранения, монтажа и транспортирования. В течение гарантийного периода Компания бесплатно устраняет путем ремонта или замены производственные дефекты, вызванные

отклонением от значений физико-механических характеристик материалов (появление свиля, инородных включений, следов выщелачивания, внутренних пузырей и т.п.) в рамках ГОСТов 111-2001, или дефектов, вызванных недостаточным качеством обработки материалов.

Гарантия предоставляется:

На изделия, изготовленные

При условии сохранения кассового чека и данной расписки в течение всего гарантийного срока.

На изделия, которые использовались в соответствии с правилами эксплуатации.

Гарантия не предоставляется в случае:

Механических повреждений (царапины, потертости, сколы, щербинки, и т.п.).
Дефекты, вызванные механическим, химическим, тепловым и др. воздействиями, не предусмотренными правилами эксплуатации для данного вида изделий.

Воздействия агрессивной среды, загрязнения, окисления.

Нарушения правил эксплуатации.

Естественного износа изделия.

Несоблюдения инструкции по монтажу.

Монтаж изделий неуполномоченными представителями

Монтажа иным способом, кроме рекомендуемого по ГОСТ 17716-91 и Европейскому стандарту CEN.

*Гарантийный срок на амальгаму, комплектующие, фурнитуру, багет составляет 12 месяцев со дня изготовления изделия, при соблюдении правил эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.